

Umweltfreundliche Produkte

Generelle Ziele unserer Produkte bestehen darin, dauerhaft sichere, langlebige und schöne Keramik- und Natursteinbeläge sowie ein gesundes und angenehmes Wohn- oder Arbeitsumfeld zu schaffen.

Das überzeugt immer mehr Bauherren und Planer, sich für den Keramik-Klimaboden BEKOTEC-THERM zu entscheiden. Ein innovatives System, das mit sehr geringer Energiezufuhr auskommt und so hilft, regenerative Energiequellen effektiv zu nutzen. Damit ist **Schlüter®-BEKOTEC-THERM** auch ein idealer Baustein für den Einsatz in modernen Niedrigenergiehäusern.

Unsere Verbundabdichtungen **Schlüter®-KERDI** und die **Schlüter®-DITRA 25** sind umweltschonend und effizient zu verarbeiten. Schlüter®-KERDI und Schlüter®-DITRA 25 bestehen aus gesundheitlich unbedenklichem – und natürlich ebenfalls recycelbarem – Polyethylen.

Wie mit Profilen effektiv Material eingespart und somit die Umwelt geschont werden kann, zeigen die **Schlüter®-DILEX** Profile. Sie werden an Stelle von elastischem Fugmaterial in Rand- und Dehnungsfugen eingesetzt und sind dauerhaft wartungsfrei. Somit gehört die regelmäßige, materialaufwändige Erneuerung der so genannten Wartungsfugen der Vergangenheit an. Die Profile bestehen im unteren, unsichtbar eingebauten Teil aus recyceltem Material.

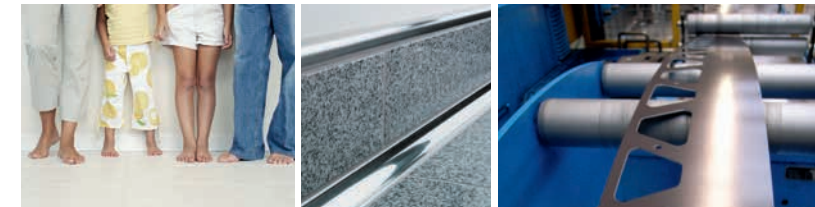


Behaglich und energieeffizient: der Keramik-Klimaboden Schlüter®-BEKOTEC-THERM.

Schlüter-Systems unterstützt als aktiver Partner die Initiativen:



... made by Schlüter-Systems
www.keramik-klimaboden.de



NACHHALTIG DENKEN UND HANDELN.



INNOVATIONEN MIT PROFIL

Schlüter-Systems KG · Schmölestraße 7 · D-58640 Iserlohn
Tel.: +49 2371 971-0 · Fax: +49 2371 971-111 · www.schlueter-systems.com

Art.-Nr. 553 688 - Ausgabe 12/12



INNOVATIONEN MIT PROFIL

Wir setzen auf Nachhaltigkeit

Als global wirkendes Familienunternehmen denkt die Schlüter-Systems KG schon seit Langem nachhaltig und ist sich ihrer sozialen und ökologischen Verantwortung bewusst. Unsere Produkte erhöhen ganz bewusst die Langlebigkeit und Nachhaltigkeit von Boden- und Wandbelägen aus den Naturprodukten Keramik und Naturstein.

So nutzen wir seit mehr als 35 Jahren recyceltes Material bei der Herstellung unserer Produkte – der Anteil beträgt bei der Herstellung von Edelstahlprofilen inzwischen mehr als 50% und bei Aluminiumprofilen bis zu 30%. Natürlich werden auch die in der Produktion von Kunststoff- und Metallprofilen anfallenden Stanzabfälle komplett wiederverwertet.

Unsere Produkte zeichnen sich nicht nur durch ihre extreme Langlebigkeit aus, sie sind auch nach Vollendung des Lebenszyklus in den meisten Fällen wiederverwertbar und können zum Beispiel als Altmetall recycelt werden.



Modellprojekt für die Nutzung regenerativer Energien: Schlüter-Systems Firmenzentrale in Iserlohn.

Ressourcen optimal nutzen

Bei der Auswahl unserer Rohstoff- und Vormateriallieferanten legen wir Wert auf Ressourcenschonung: Die meisten unserer Hauptzulieferer sind im näheren Umkreis des Standortes Iserlohn angesiedelt – so können wir Umweltbelastungen durch Transporte auf ein Minimum reduzieren.

Wie an der deutschen Unternehmenszentrale haben wir auch in den ausländischen Niederlassungen zentrale Lager errichtet. So stellen wir sicher, dass Aufträge schnell bearbeitet werden können und die Waren nicht erst aufwändig aus Deutschland verschickt werden müssen.

Beim Transport setzen wir auf Mehrweg-Europaletten sowie auf recycelbare Schutzfolien und haben unseren Verpackungsaufwand dahingehend optimiert, dass wir auf den Einsatz der branchenüblichen Verstärkungen aus Holz komplett verzichten können.

Viele Wege, ein Ziel – mit allen genannten Maßnahmen kommen wir unserer ökologischen Verantwortung konsequent nach und haben auch bei der Entwicklung neuer Produkte und Lösungen immer die Umwelt in Blick. So setzen wir bei der Ausstattung unserer Firmengebäude auf nachhaltig genutzte Energien: Das kürzlich errichtete Vertriebszentrum in Reno, USA sowie unser 2011 eingeweihtes Verwaltungsgebäude in Montréal, Kanada wurden für ihre nachhaltige Ressourcennutzung jeweils mit dem LEED-Zertifikat (Leadership in Energy and Environmental Design) der Stufe Gold ausgezeichnet.

Auch die Iserlohner Unternehmenszentrale wird energiesparend durch Betonkernaktivierung bzw. Keramik-Klimaböden beheizt, die durch Erdwärme gespeist werden.

Zertifiziert nach LEED Gold: Schlüter-Systems Niederlassung in Montreal, Kanada.

