


Schlüter®-RONDEC

Vnitřní kouty stěn a ukončovací profily
pro dekorativní ochranu hran

2.1

Technický list výrobku

Použití a funkce

Schlüter-ROnDEC je ukončovací profil pro Vnitřní kouty obkladů, který zároveň chrání hranu obkladu před poškozením. Povrch profilu tvoří symetricky zaoblenou hranu obkladu. Integrovaným vymežovačem spáry je definována min. šířka spáry mezi profilem a obkladem. Profily Schlüter-ROnDEC z ušlechtilé oceli a mosazi a RONDEC-PRG se vyrábějí bez vymežovače spáry.

Profily, které se dodávají v různých materiálech, barvách a povrchových úpravách, umožňují barevné sladění vnějších hran obkladu s barvami obkládaček a spár nebo vytvoření zajímavých dekorativních kontrastů.

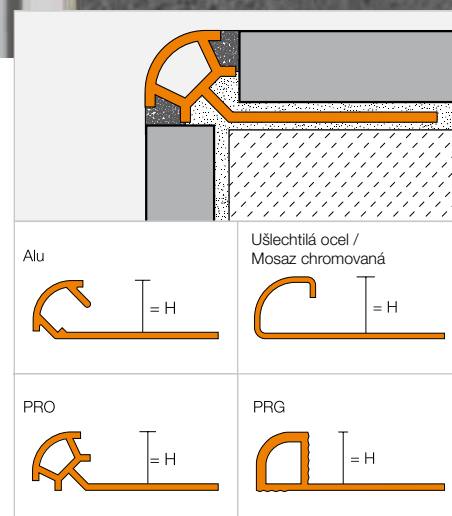
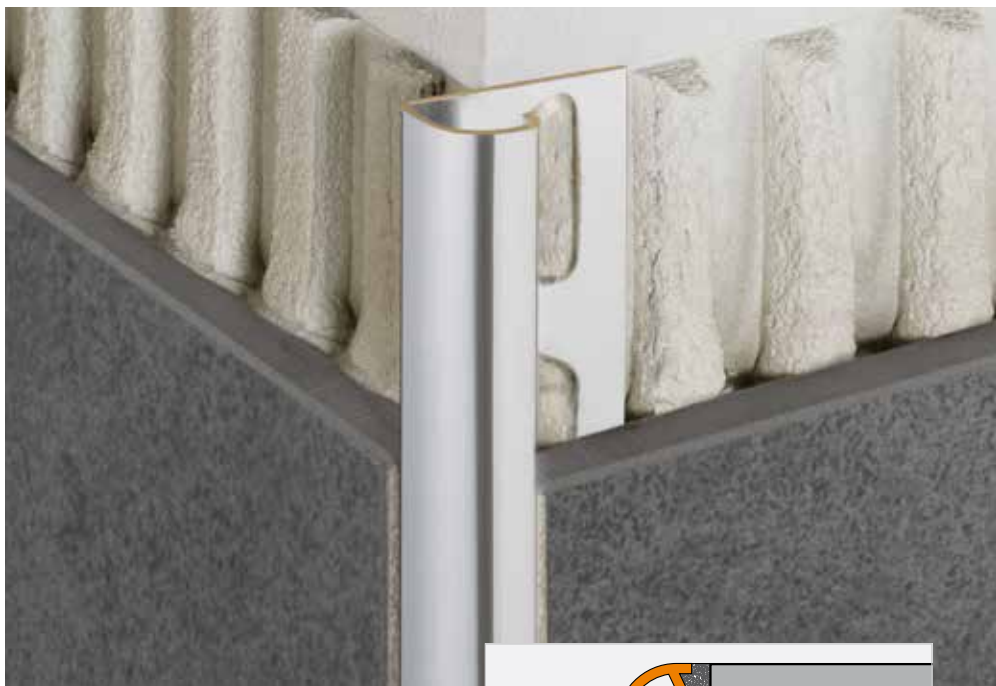
Schlüter-ROnDEC-E a -A eloxovaný dobře ladí se Schlüter-DESIGNLINE- bordúrovými profily.

Kromě dekorativní funkce je obklad na hraně účinně chráněn před mechanickým poškozením.

Schlüter-ROnDEC v provedení z ušlechtilé oceli je jako ochrana hran zvláště odolný proti opotřebení a lze jej použít i jako ukončení podlah.

Se Schlüter-ROnDEC lze vytvořit ukončení, Vnitřní kouty nebo hrany soklů i u jiných obkladových materiálů jako např. koberců, parket, dlaždic z přírodního kamene nebo stěrek z epoxidové pryskyřice.

Pro jednoduché a dokonalé spojení profilů Schlüter-ROnDEC ve vnitřních koutech a vnějších rozích lze dodat vhodné tvarovky a pro vybrané materiály spojky a koncovky.





Materiál

Profil lze dodat v následujících provedeních:

E	= ušlechtilá ocel V2A č. materiálu 1.4301=AISI 304 V4A č. materiálu 1.4404=AISI 316L
EB	= ušlechtilá ocel kartáčovaná
EP	= ušlechtilá ocel leštěná
MC	= mosaz chromovaná
AE	= hliník přírodní matně eloxovaný
AK	= hliník eloxovaný matně mědí
AM	= hliník eloxovaný matně mosazí
AT	= hliník titan matně eloxovaný
ACG	= hliník eloxovaný leskle chromem
AKG	= hliník eloxovaný leskle mědí
AMG	= hliník eloxovaný leskle mosazí
ATG	= hliník titan leskle eloxovaný
ACGB	= hliník eloxovaný chromem kartáčovaný
AGSB	= hliník grafitově černý kartáčovaný eloxovaný
AKGB	= hliník eloxovaný mědí kartáčovaný
AMGB	= hliník eloxovaný mosazí kartáčovaný
ATGB	= hliník titan eloxovaný kartáčovaný
TS	= hliník strukturovaný povrch
AC	= hliník barevně lakovaný
C/A	= MyDesign by Schlüter-Systems*
PRO	= PVC barevné
PRG	= PVC barevné

Vlastnosti materiálu a oblasti použití

Schlüter-RONDEC se vyrábí v celé řadě různých materiálů a povrchů.

Při chemickém nebo mechanickém namáhání je nutné předem vyjasnit použitelnost profilu pro každý jednotlivý případ zvlášť. Dále jsou uvedeny pouze některé všeobecné pokyny.

Schlüter-RONDEC-MC (mosaz chromovaná) je zvlášť vhodný pro Vnitřní kouty stěn a ukončení, například v kombinaci s chromovanými armaturami v koupelnách. Viditelné plochy je nutno chránit proti oděru a poškrábání. Malta nebo stěrkový materiál musí být z profilu okamžitě odstraněny.

Schlüter-RONDEC-E (ušlechtilá ocel) vyrobený z materiálu 1.4301 (V2A) nebo 1.4404 (V4A) je zvláště vhodný pro použití tam, kde se očekává vysoké mechanické nebo zvláštní chemické namáhání např. v potravinářském průmyslu, pivovarech, mlékárnách, velkokuchyních a nemocnicích, ale i v oblasti bydlení. Podle očekávaného namáhání lze volit mezi legovaným materiálem 1.4301 nebo 1.4404. U vyššího namáhání jako např. v bazénech (sladká voda) doporučujeme použít 1.4404. Ani ušlechtilá ocel v kvalitě 1.4404 není odolná vůči veškerému chemickému namáhání jako např. vůči kyselině solné, kyselině fluorovodíkové nebo vůči určitým koncentracím chlóru a solných roztoků. To platí v určitých případech i pro bazény se slanou mořskou vodou. Očekávané chemické namáhání je proto nutné vyjasnit předem.

Schlüter-RONDEC-AE / -ACG / -ACGB / -AM / -AMG / -AMGB / -AK / -AKG / -AKGB / AT / - ATG / - ATGB (hliník eloxovaný) je opatřen zušlechťeným povrchem, tvořeným eloxovanou vrstvou. Tato vrstva se při běžném použití již dále nemění. Viditelné plochy je nutno chránit proti oděru a poškrábání. Hliník je citlivý vůči alkalickým látkám. Materiály obsahující cement působí ve spojení s vlhkostí alkalicky a mohou vést v závislosti na koncentraci a délce doby působení ke korozi (k tvorbě hydroxidu hlinitého). Z tohoto důvodu je nutné maltu nebo spárovací materiál z pohledových ploch okamžitě odstranit a čerstvě položené obklady nezakrývat fólií. Profil je nutné uložit k dlaždicí celoplošně zplna do kontaktní vrstvy lepidla, aby se v dutinách nemohla hromadit zásaditá voda.

Schlüter-RONDEC-PRO / -PRG (barevné PVC) je vyroben z barevného tvrdého PVC, které je odolné vůči deformaci a poškrábání, UV záření, ve venkovním prostředí však není trvale barevně stálý. Není vhodný pro hrany a ukončení, kde se předpokládá silné mechanické namáhání - například u hran schodů nebo zakončení podlah.

Schlüter-RONDEC-AC (hliník barevně lakovaný): Hliník je odpovídajícím způsobem upravený a následně opatřený práškovým lakem. Povrchová úprava je barevně stálá, odolná vůči UV záření a povětrnostním vlivům. Viditelné hrany profilu je nutné chránit proti oděru a poškrábání.

U Schlüter-RONDEC-TS (hliník toskána lakovaný) se jedná o povrchy s přírodním charakterem. (Další vlastnosti viz Schlüter-RONDEC-AC).



RONDEC-AC může být v rámci řady MyDesign by Schlüter-Systems* individuálně nalakován ve 190 barevných odstínech RAL-Classical nebo opatřen digitálním potiskem dle Vaší volby. (další vlastnosti viz RONDEC-AC).

V případech dotazů k MyDesign by Schlüter-Systems jsou vám navíc k dispozici naši obchodní zástupci a techničtí pracovníci prodejního oddělení.

Upozornění: Kvůli různým výrobním technologiím nelze vyloučit barevné rozdíly mezi profily a rohy, kouty.



Montáž

1. Výšku profilu je třeba zvolit podle tloušťky obkladu a způsobu pokládky.
2. V místech, kde má být obklad ukončen se pomocí ozubené stěrky nanese lepidlo na obklady. Používá-li se Schlüter-RONDEC na vnějším rohu stěny, obloží se nejprve jedna celá stěna, a pak se na hraně druhé stěny nanese lepidlo.
3. Schlüter-RONDEC se zatlačí perforovaným kotevním ramenem do vrstvy lepidla a vyrovná se.
4. Perforované kotevní rameno se přestěruje v celé ploše lepidlem.
5. Přiléhající obkládačky se položí pokud možno celoplošně a vyrovnají se tak, aby lícovaly s horní hranou profilu.

Upozornění: Pro vyrovnání rozměrových tolerancí materiálu podlahové krytiny může profil v oblasti stěny lehce přechýlívat nebo ustupovat. V oblasti podlahy nesmí profil v žádném případě vyčnívat nad povrch podlahy, spíše má být o cca 1 mm níže.

6. Obkládačky se přiloží k bočnímu vyme-zovací spáry a tak se zajistí rovnoměrná spára o velikosti 1,5 mm.
U profilu z ušlechtilé oceli, mosazi a u PRG profilů se ponechá spára cca 1,5 mm. Spára mezi obkládačkou a profilem se zcela vyplní spárovací hmotou.
7. K choulostivými povrchům je nutno používat takové materiály a nástroje, které profil nepoškrábají nebo jinak nepoškodí. Znečištění maltou či lepidlem je třeba zvláště u profilů z hliníku ihned odstranit.
8. Pro vnitřní kouty a Vnitřní kouty se dodávají vhodné tvarovky.

Poznámka












Schlüter-RONDEC nevyžaduje žádnou zvláštní údržbu a ošetřování. U povrchů citlivých na poškrábání se nesmí používat čisticí prostředky s brusnými částicemi.

Poškození eloxovaného povrchu lze odstranit pouze přelakováním. Ošetří-li se ušlechtilá ocel např. leštěnkou nebo podobnými přípravky, získá lesklý povrch.

Povrchy z ušlechtilé oceli, vystavené povětrnostním vlivům nebo agresivním látkám by se měly pravidelně čistit jemným čisticím prostředkem. Pravidelné čištění zachovává nejenom čistý vzhled ušlechtilé oceli, nýbrž snižuje také riziko koroze. Pro všechny používané čisticí prostředky platí, že nesmí obsahovat kyselinu fluorovodíkovou a kyselinu chlorovodíkovou.

Je nutné zabránit i kontaktu s jinými kovy např. s běžnou ocelí, neboť to může vést ke korozi. Totéž platí také pro nástroje, jako jsou stěrka nebo ocelová vata, které slouží k odstraňování zbytků malty apod.

V případě potřeby doporučujeme použít čisticí polituru na ušlechtilou ocel Schlüter-CLEAN-CP.

Materiál	Doporučené řezací nástroje
Ušlechtilá ocel	 S regulací otáček 
Hliník	   Pilový list na neželezné kovy
Mosaz	   Pilový list na neželezné kovy
Plast	  Pilový list na neželezné kovy 

Dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy výrobce řezného nástroje včetně nošení ochranných brýlí, chráničů sluchu a rukavic. Nezávisle na použitém řezném nástroji je třeba před montáží odstranit všechny otřepy na konci profilu pilníkem nebo podobným nástrojem.



Přehled výrobků:

Schlüter®-RONDEC-PRO

PRO = PVC barevné Dodávaná délka: 2,5 m, 3 m

H = mm	6	8	10	11	12,5
AP	•	•	•		
BH	•	•	•		
BW	•	•	•	•	•
CA	•	•	•		
G	•	•	•		
GS	•	•	•	•	•
HB	•	•	•		
HG	•	•	•		
NB	•	•	•		
PG	•	•	•	•	•
SP	•	•	•	•	•
W	•	•	•	•	•
Vnější roh	•	•	•	•	•
Vnitřní kout	•	•	•	•	•

Schlüter®-RONDEC-PRG

PRG = PVC barevné Dodávaná délka: 2,5 m, 3 m

H = mm	6	8	10	12,5
BW	•	•	•	•
PG	•	•	•	•
W	•	•	•	•
Vnější roh	•	•	•	•
Vnitřní kout	•	•	•	•



Schlüter®-RONDEC-PRO

Schlüter®-RONDEC-AC

AC = hliník barevně lakovaný Dodávaná délka: 2,5 m

H = mm	6	8	10	11	12,5
BH	•	•	•	•	•
BW	•	•	•	•	•
C/A	•	•	•	•	•
G	•	•	•		•
GM	•	•	•		•
GS	•	•	•		•
HB	•	•	•		•
HG	•	•	•		•
PG	•	•	•	•	•
W	•	•	•	•	•
MBW	•	•	•	•	•
MGS	•	•	•	•	•
Vnější roh	•	•	•	•	•
Vnitřní kout	•	•	•	•	•
Spojka	•	•	•		•

Schlüter®-RONDEC-AC

AC = hliník barevně lakovaný Dodávaná délka: 3 m

H = mm	6	8	10	11	12,5
BW	•	•	•	•	•
C/A	•	•	•	•	•
PG	•	•	•	•	•
W	•	•	•	•	•
MBW	•	•	•	•	•
MGS	•	•	•	•	•
Vnější roh	•	•	•	•	•
Vnitřní kout	•	•	•	•	•
Spojka	•	•	•		•

Schlüter®-RONDEC-MC

MC = mosaz chromovaná Dodávaná délka: 2,5 m

Materiál	MC
H = 6 mm	•
H = 8 mm	•
H = 10 mm	•
H = 11 mm	•
H = 12,5 mm	•
Vnější roh	•
Vnitřní kout	•

Schlüter®-RONDEC-A eloxovaný

AE = hliník přírodní matně eloxovaný / ACG = hliník eloxovaný leskle chromem / ACGB = hliník eloxovaný chromem kartáčovaný / AM = hliník eloxovaný matně mosazí / AMG = hliník eloxovaný leskle mosazí / AMGB = hliník eloxovaný mosazí kartáčovaný / AK = hliník eloxovaný matně mědí / AKG = hliník eloxovaný leskle mědí / AKGB = hliník eloxovaný mědí kartáčovaný / AT = hliník titan matně eloxovaný / ATG = hliník titan leskle eloxovaný / ATGB = hliník titan eloxovaný kartáčovaný / AGSB = hliník grafitově černý kartáčovaný eloxovaný

Dodávaná délka: 2,5 m

Materiál	AE	ACG	ACGB	AM	AMG	AMGB	AK	AKG	AKGB	AT	ATG	ATGB	AGSB
H = 6 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H = 8 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H = 9 mm	•	•	•										
H = 10 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H = 11 mm	•	•	•										
H = 12,5 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H = 15 mm	•	•	•										
Vnější roh	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Vnitřní kout	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Spojka	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Upozornění: Spojky se dodávají k profilům o výšce 8, 10 a 12,5 mm.

Schlüter®-RONDEC-A eloxovaný

AE = hliník přírodní matně eloxovaný / ACG = hliník eloxovaný leskle chromem

Dodávaná délka: 3 m

H = mm	6	8	10	11	12,5
AE	•	•	•	•	•
ACG	•	•	•	•	•
Vnější roh	•	•	•	•	•
Vnitřní kout	•	•	•	•	•
Spojka	•	•	•	•	•



Schlüter®-RONDEC-A (ACGB)

Schlüter®-RONDEC-TS

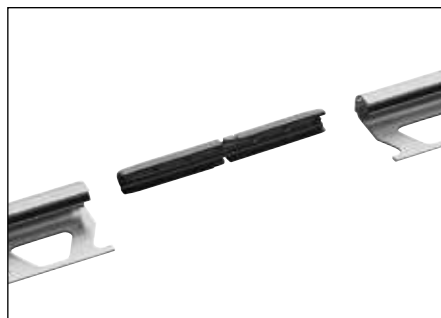
TS = hliník strukturovaný povrch

Dodávaná délka: 2,5 m, 3 m

H = mm	6	8	10	11	12,5
TSI	•	•	•	•	•
TSC	•	•	•	•	•
TSBG	•	•	•	•	•
TSB	•	•	•	•	•
TSSG	•	•	•	•	•
TSG	•	•	•	•	•
TSOB	•	•	•	•	•
TSLA	•	•	•	•	•
TSDA	•	•	•	•	•
TSR	•	•	•	•	•
Vnější roh	•	•	•	•	•
Vnitřní kout	•	•	•	•	•
Spojka	•	•	•	•	•



Schlüter®-RONDEC-TS (TSI)



Schlüter®-RONDEC-AV (spojka pro hliníkové profily)

Barvy:

AP	= šťavnatě meruňková
BH	= bahama
BW	= sněhobílá
CA	= karamelová
C/A	= MyDesign by Schlüter-Systems*
G	= šedá
GM	= šedá metalíza
GS	= grafitově šedá
HB	= světle béžová
HG	= světle šedá
NB	= ořechově hnědá
PG	= pastelově šedá
SP	= šťavnatě broskvová
W	= bílá
MBW	= briliantová bílá mat
MGS	= grafitově černá mat
TSI	= strukturovaný povrch slonová kost
TSC	= strukturovaný povrch krémová
TSBG	= strukturovaný povrch béžovošedá
TSB	= strukturovaný povrch béžová
TSSG	= strukturovaný povrch kamenná šedá
TSG	= strukturovaný povrch šedá
TSOB	= strukturovaný povrch bronzová
TSLA	= strukturovaný povrch světlý antracit
TSDA	= strukturovaný povrch tmavý antracit
TSR	= strukturovaný povrch rezavě hnědá

* individuální lakování nebo potisk



Schlüter®-RONDEC (Vnější rohy a vnitřní kouty)



Schlüter®-RONDEC-E

E = ušlechtilá ocel / EP = ušlechtilá ocel leštěná / EB = ušlechtilá ocel kartáčovaná / EV4A = ušlechtilá ocel 1.4404 V4A)

Dodávaná délka: 2,5 m

H = mm	4,5	6	7	8	9	10	11	12,5	15
E	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EP		•		•		•		•	•
EB		•	•	•	•	•	•	•	•
EV4A		•		•		•		•	
Vnější roh	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Vnitřní kout	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Spojka		•		•		•	•	•	
Koncovky EB*	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Upozornění: Vnější rohy se dodávají v provedení z tlakové slitiny kovů s povrchem z napodobeniny ušlechtilé oceli a některé v provedení z plného materiálu V2A nebo V4A. Vnitřní kouty v provedení z tlakové slitiny kovů s povrchem z napodobeniny ušlechtilé oceli. *Koncovky EB lze použít pro Schlüter®-RONDEC-E a -EP.

Dodávaná délka: 1 m, 3 m

H = mm	6	8	10	11	12,5
E	•	•	•	•*	•

*k dodání pouze ve 3 m



Schlüter®-RONDEC-E



Schlüter®-RONDEC-EB/EK
(Koncovka ušlechtilá ocel kartáčovaná pro RONDEC-E a -EB)



Schlüter®-RONDEC-E/V (Spojka pro profily z ušlechtilé oceli)

Text pro výběrová řízení:

Dodat ___ bm Schlüter-**RONDEC** jako ukončovací profil obkladů s lichoběžníkovitě perforovaným kotevním ramenem a symetricky zaoblenou viditelnou plochou, montáž tvarovek jako vnějších rohů nebo vnitřních koutů

- se započítává do ceny
- se účtuje zvlášť

a odborně osadit podle pokynů výrobce.

Materiál:

- - E = ušlechtilá ocel 1.4301 (V2A)
- - E V4A = ušlechtilá ocel 1.4404 (V4A)
- - EB = ušlechtilá ocel kartáčovaná (V2A)
- - EP = ušlechtilá ocel - leštěná
- - MC = mosaz chromovaná
- - AE = hliník přírodní matně eloxovaný
- - AK = hliník eloxovaný matně mědí
- - AM = hliník eloxovaný matně mosazí
- - AT = hliník titan matně eloxovaný
- - ACG = hliník eloxovaný leskle chromem
- - AKG = hliník eloxovaný leskle mědí
- - AMG = hliník eloxovaný leskle mosazí
- - ATG = hliník titan leskle eloxovaný
- - ACGB = hliník eloxovaný chromem kartáčovaný
- - AGSB = hliník grafitově černý kartáčovaný eloxovaný
- - AKGB = hliník eloxovaný mědí kartáčovaný
- - AMGB = hliník eloxovaný mosazí kartáčovaný
- - ATGB = hliník titan eloxovaný kartáčovaný
- - TS = hliník strukturovaný povrch
- - AC = hliník barevně lakovaný
- - C/A = MyDesign* by Schlüter-Systems
- - PRO = PVC barevné
- - PRG = PVC barevné

Výška profilu: _____ mm

Barva: _____

Výr.č.: _____

Materiál: _____ Kč/m

Mzda: _____ Kč/m

Celková cena: _____ Kč/m