

Schlüter®-RENO-TK

Profilé de transition

entre un carrelage et un revêtement plus fin

1.4

Fiche produit

Applications et fonctions

Schlüter-RENO-TK est un profilé de transition à recouvrement pour la liaison entre des revêtements de sol de différentes natures et un carrelage (p. ex. un carrelage et des dalles vinyle, du PVC, du lino ou une moquette). La surface inclinée de RENO-TK permet le passage d'un revêtement à l'autre sans butée.

Le revêtement plus fin peut être glissé sous la surface inclinée du profilé (hauteur = 6 mm). Les arêtes des revêtements adjacents sont ainsi protégées efficacement.

Matériaux

Schlüter-RENO-TK est disponible dans les matériaux suivants :

E = Acier inoxydable V2A

(alliage 1.4301 = AISI 304)

EB = Acier inoxydable V2A brossé

A = Aluminium

M = Laiton

AE = Alu. naturel anodisé mat

Propriétés des matériaux et domaines d'utilisation :

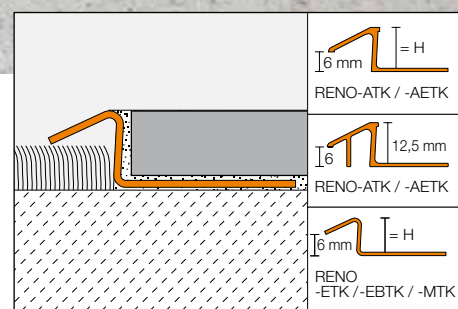
Le choix du profilé doit être déterminé au cas par cas, en fonction des contraintes chimiques, mécaniques et autres prévues.

Schlüter-RENO-ETK/ -EBTK est fabriqué à partir de bandes d'acier inoxydable V2A (alliage 1.4301). L'acier inoxydable est particulièrement adapté aux applications qui exigent une bonne résistance aux contraintes mécaniques et aux contraintes chimiques dues notamment aux produits acides ou alcalins, et aux détergents. L'acier inoxydable ne résiste toutefois pas à tous les produits chimiques ; il est attaqué par des produits tels que l'acide chlorhydrique



ou l'acide fluorhydrique ou par du chlore ou des solutions alcalines à partir d'une certaine concentration. Dans certains cas, ceci peut également concerner des bassins d'eau saline ou d'eau de mer. Il convient donc de définir au préalable les sollicitations prévisibles.

Les profilés Schlüter-RENO-MTK sont en laiton. Leur surface n'étant pas traitée, de légères traces de fabrication sont inévitables. Le laiton présente une bonne résistance à la plupart des produits chimiques utilisés avec le carrelage. Sous l'action de l'air se forme une couche d'oxyde qui patine les surfaces apparentes. L'humidité ou les produits agressifs peuvent provoquer une oxydation importante et la formation de taches en surface.





Les profilés Schlüter-RENO-ATK sont en aluminium. Leur surface n'étant pas traitée, de légères traces de fabrication sont également inévitables. Le choix du profilé doit être déterminé en fonction des contraintes chimiques prévisibles. L'aluminium est sensible aux alcalins. En présence d'humidité, les matériaux à base de ciment présentent une alcalinité qui peut, selon la concentration et la durée de contact, corroder l'aluminium (formation d'hydroxyde d'aluminium). Il convient donc d'éliminer immédiatement tout résidu de mortier-colle ou de mortier-joint au niveau des surfaces visibles (et de ne pas recouvrir d'un film les revêtements fraîchement posés). Le profilé doit être entièrement noyé dans la couche de contact avec le carreau afin d'éviter tout risque d'accumulation d'eau dans des cavités.

Schlüter-RENO-AETK, en aluminium anodisé, présente une surface protégée par anodisation qui, dans des conditions d'usage normal, ne subit plus de modification. Cette surface doit être protégée des risques de rayures ou d'abrasion. Les résidus de mortier-colle ou de mortier-joint pouvant endommager l'aluminium au niveau des surfaces visibles, il convient de les éliminer immédiatement. Les autres caractéristiques sont identiques à celles de l'aluminium.

Vue d'ensemble :

Schlüter®-RENO-TK

E = Inox / EB = Inox brossé / A = Aluminium /

M = Laiton / AE = Alu. naturel anodisé mat

Unité de livraison : 2,50 m

Matériau	E	EB	A	M	AE
H = 8 mm	•	•	•	•	•
H = 10 mm	•	•	•	•	•
H = 11 mm	•	•			
H = 12,5 mm	•	•	•	•	•

Unité de livraison : 1,00 m

Matériau	E	EB	A	M	AE
H = 8 mm	•	•	•	•	•
H = 10 mm	•	•	•	•	•
H = 11 mm	•	•			
H = 12,5 mm	•	•	•	•	•

Mise en œuvre

1. Sélectionner Schlüter-RENO-TK en fonction de l'épaisseur du carrelage.
2. Déposer le mortier-colle à l'aide d'une spatule crantée aux endroits où le profilé doit être posé.
3. Noyer l'ailette de fixation à perforations trapézoïdales du profilé dans le lit de mortier-colle et l'aligner.
4. Recouvrir entièrement l'ailette de fixation à perforations trapézoïdales avec du mortier-colle.
5. Enfoncer les carreaux adjacents et les ajuster de sorte qu'ils arrivent à fleur de l'arête supérieure du profilé (la hauteur du profilé ne doit en aucun cas dépasser celle de la surface du revêtement ; elle pourra être inférieure d'1 mm au maximum). Les carreaux doivent être entièrement noyés dans le mortier-colle.
6. Prévoir un joint d'environ 2 mm entre le carreau et le profilé.
7. Garnir le joint entre le carrelage et le profilé avec du mortier joint.

Nota

Schlüter-RENO-TK ne nécessite pas d'entretien particulier. La couche d'oxydation qui se forme sur le laiton ou sur l'aluminium peut être enlevée à l'aide de pâte de nettoyage pour l'inoc (telle que Schlüter-CLEAN-CP par ex.) ; néanmoins, elle réapparaît au bout d'un certain temps. Pour l'aluminium anodisé, seul un nouveau vernissage permet de masquer les détériorations pouvant survenir sur les profilés.

Les surfaces en acier inoxydable exposées à l'action de l'air libre ou à des produits agressifs doivent être régulièrement entretenues à l'aide d'un produit de nettoyage doux.

Un nettoyage régulier permet non seulement de préserver l'aspect brillant de l'acier inoxydable, mais aussi de réduire les risques de corrosion. Les produits de nettoyage utilisés ne doivent en aucun cas contenir d'acide chlorhydrique ou fluorhydrique.

Le contact avec d'autres métaux comme par ex. l'acier normal est à éviter car ceux-ci peuvent provoquer l'apparition de rouille. Ceci est également valable lors de l'utilisation de spatules ou de paille de fer pour éliminer les résidus de mortier-colle. Nous recommandons d'utiliser, si nécessaire, la pâte de nettoyage pour l'inoc Schlüter-CLEAN-CP.

