

Schlüter® -RENO-U/ -RAMP/ -RAMP-K

Belagsabschluss am Boden
für stufenlose Übergänge

1.2

Produktdatenblatt

Anwendung und Funktion

Schlüter-RENO-U/ -RAMP sind Profile zur stufenlosen Verbindung verschieden hoher Bodenbeläge, z.B. im Übergangsbereich von Fliesen auf Teppichboden. Zusätzlich werden die angrenzenden Belagskanten wirksam geschützt. Durch den integrierten Fugensteg bei dem RENO-U aus Aluminium wird eine definierte Fugenkammer zur Fliese vorgegeben.

Schlüter-RENO-U hat sich auch in Bereichen mit höherer Belastung bewährt (Garagen- und Halleneinfahrten, Einkaufszentren etc.). Die abgeschrägte Sichtfläche des RENO-U bildet je nach Profilhöhe einen Winkel von ca. 17° bis 25° und endet (außer bei H = 3,5 mm) mit einer 4 mm hohen Anschlagkante. Die Entstehung einer Stolperkante zwischen verschieden hohen Belägen wird so verhindert.

Schlüter-RENO-RAMP ist in Bereichen zu bevorzugen, die z.B. durch Flurförderverkehr sehr hoch beansprucht werden. Durch die flache Neigung – je nach Profilhöhe von ca. 5° bis 10° – und die auslaufende Kante ist das Profil sehr gut mit Gabelstapler oder Hubwagen befahrbar. Auch in Bereichen, die Behindertengerecht ausgestattet werden müssen, können mit RENO-RAMP entsprechend stufenlose Belagsübergänge erstellt werden.

Schlüter-RENO-RAMP-K ist ein Profil ohne Befestigungswinkel mit einer Neigung von ca. 8° und kann zum nachträglichen Höhenausgleich zwischen Belagsmaterial und Untergrund verklebt werden.



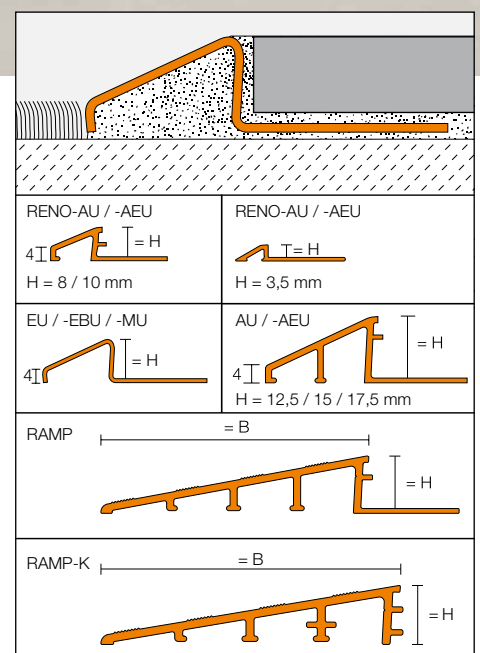
Material

Das RENO-U ist in den folgenden Materialausführungen lieferbar:

- E = Edelstahl V2A (Werkstoff-Nr. 1.4301 = AISI 304)
- EB = Edelstahl gebürstet
- A = Alu
- M = Messing
- AE = Alu natur matt eloxiert

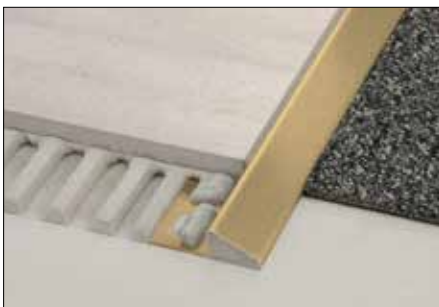
Die Übergangprofile RENO-RAMP und -RAMP-K sind in folgender Materialausführung lieferbar:

- AE = Alu natur matt eloxiert





Schlüter®-RENO-EU



Schlüter®-RENO-MU



Schlüter®-RENO-AU



Schlüter®-RENO-RAMP



Schlüter®-RENO-RAMP-K

Materialeigenschaften und Einsatzgebiete:

Die Verwendbarkeit des vorgesehenen Profiltyps ist in besonderen Einzelfällen je nach zu erwartenden chemischen, mechanischen oder sonstigen Belastungen zu klären.

RENO-MU sind Profile aus Messing. An ihren unbehandelten Oberflächen sind leichte Fertigungsspuren nicht vermeidbar. Sie sind geeignet, hohe mechanische Belastungen aufzunehmen. Messing ist beständig gegen weitgehend alle Chemikalien, die in Verbindung mit einem Fliesenbelag zum Einsatz kommen.

An der freien Sichtfläche der Messingprofile bildet sich durch Luftwirkung eine Oxidschicht, die zu einer Abdunkelung der Oberfläche führt. Die Einwirkung von Feuchtigkeit oder aggressiven Stoffen kann zu starker Oxidation und Fleckenbildung an der Profilloberfläche führen.

RENO-AU sind Profile aus Aluminium. An ihren unbehandelten Oberflächen sind leichte Fertigungsspuren ebenfalls nicht vermeidbar. Sie sind bei zu erwartender chemischer Beanspruchung auf Verwendbarkeit zu prüfen. Aluminium ist empfindlich gegen alkalische Medien.

Zementmaterialien in Verbindung mit Feuchtigkeit wirken alkalisch und können je nach Konzentration und Einwirkdauer zur Korrosion führen (Aluminiumhydroxidbildung). Deshalb sind Mörtel oder Fugmaterial an Sichtflächen sofort zu entfernen. Das Profil ist vollflächig in die Kontaktschicht zur Fliese einzubetten, damit sich in Hohlräumen kein alkalisches Wasser ansammeln kann. Bei optisch höheren Anforderungen stehen mit RENO-AEU bzw. -EBU nachbehandelte, hochwertige Oberflächen zur Verfügung.

RENO-AEU/ -RAMP aus eloxiertem Aluminium weisen eine durch die Eloxalschicht veredelte Oberfläche auf, die sich im normalen Einsatz nicht mehr verändert. Die Oberfläche kann durch aggressive Stoffe oder schmirgelnde Belastung beschädigt werden. Die Einwirkung von Fliesenkleber, Mörtel oder Fugmaterial kann die Oberfläche angreifen, daher sind Verschmutzungen sofort zu entfernen. Ansonsten gilt die Beschreibung wie bei Aluminium.

RENO-EU/ -EBU bestehen aus Edelstahl 1.4301 (V2A) und sind besonders für Anwendungen geeignet, die neben einer hohen mechanischen Belastbarkeit eine Beständigkeit gegenüber Chemikalienbeanspruchungen, z. B. durch saure oder alkalische Reinigungsmittel erfordern. Auch Edelstahl ist nicht gegenüber allen chemischen Belastungen beständig. Substanzen wie Salz- oder Flusssäure oder bestimmte Chlor- und Solekonzentrationen können zu Schäden führen. Dies gilt in bestimmten Fällen auch für Sole- Meerwasserschwimmbäder. Besondere zu erwartende Belastungen sind daher im Vorfeld abzuklären.

Verarbeitung

1. Die Profilhöhe von RENO-U /-RAMP ist entsprechend der Fliesendicke und der Verlegeart auszuwählen.
2. Der Hohlraum an der Profilverkehrseite ist mit Fliesenkleber auszufüllen.
3. Dort, wo der Fliesenbelag begrenzt werden soll, ist Fliesenkleber mit einer Zahnkelle aufzutragen.
4. RENO-U/ -RAMP sind mit dem trapezförmig gelochten Befestigungsschenkel in das Kleberbett einzudrücken und auszurichten.
5. Der trapezgelochte Befestigungsschenkel ist vollflächig mit Fliesenkleber zu überspachteln.
6. Die anschließenden Fliesen sind fest einzudrücken und so auszurichten, dass die Profiloberkante bündig mit der Fliese abschließt (das Profil darf nicht höher stehen als die Belagsoberfläche, eher bis ca. 1 mm niedriger). Die Fliesen müssen im Profilverkehrbereich vollflächig eingebettet werden.
7. Die Fliese wird an dem seitlichen Fugensteg vom RENO-AU/-AEU angelegt, dadurch ist eine gleichmäßige Fuge von 1,5 mm sichergestellt. Bei Edelstahl- und Messingprofilen wird eine Fuge von ca. 1,5 mm freigelassen.
8. Der Fugenraum zwischen Fliesen und Profil ist vollständig mit Fugmörtel auszufüllen.



Verarbeitung von Schlüter®-RENO-RAMP-K:

Untergründe, auf denen RENO-RAMP-K verlegt werden soll, müssen grundsätzlich auf Eignung wie z.B. Ebenheit, Tragfähigkeit, Sauberkeit und Verträglichkeit etc. überprüft werden. Haftungsfeindliche Bestandteile der Oberfläche sind zu entfernen.

Im Übergangsbereich ist ein geeigneter Fliesenkleber bzw. Epoxidharzmörtel auf dem Untergrund aufzutragen, die Profilunterseite mit Kleber auszufüllen und anschließend das Profil vollflächig einzubetten.

Hinweise

Die Profile bedürfen keiner besonderen Wartung oder Pflege. Die Oxidationsschicht auf Messing oder Aluminium kann durch handelsübliche Poliermittel entfernt werden, bildet sich jedoch wieder neu. Beschädigungen der Eloxalschichten sind nur durch Überlackieren zu beheben. Oberflächen aus Edelstahl, die der Atmosphäre oder aggressiven Medien ausgesetzt sind, sollten periodisch unter Benutzung eines milden Reinigungsmittels gesäubert werden. Regelmäßiges Reinigen erhält nicht nur das saubere Erscheinungsbild des Edelstahls, sondern verringert auch die Korrosionsgefahr. Für alle Reinigungsmittel gilt, dass sie frei von Salzsäure und Flusssäure sein müssen.

Der Kontakt mit anderen Metallen – wie z.B. normalem Stahl – ist zu vermeiden, da dies zu Fremdrost führen kann. Dies gilt auch für Werkzeuge wie Spachtel oder Stahlwolle, um z.B. Mörtelrückstände zu entfernen. Im Bedarfsfall empfehlen wir die Verwendung der Edelstahl-Reinigungspolitur Schlüter-CLEAN-CP.

Material	Empfohlene Schneidwerkzeuge
Edelstahl	 Drehzahlreguliert 
Aluminium	   Sägeblatt für Nichteisenmetalle
Messing	   Sägeblatt für Nichteisenmetalle

Beachten Sie alle Sicherheitsanweisungen und Vorschriften des Herstellers des Schneidwerkzeugs, einschließlich Schutzbrille, Gehörschutz und Handschuhe. Unabhängig vom verwendeten Schneidwerkzeug sind vor dem Einbau alle Grate am Profilende mit einer Feile oder ähnlichem zu entfernen.



Produktübersicht:

Schlüter®-RENO-U

E = Edelstahl / EB = Edelstahl gebürstet / A = Alu / M = Messing / AE = Alu natur matt eloxiert

Lieferlänge: 2,50 m

Material	E	EB	A	M	AE
H = 3,5 mm			•		•
H = 8 mm	•	•	•	•	•
H = 10 mm	•	•	•	•	•
H = 11 mm	•	•			
H = 12,5 mm	•	•	•	•	•
H = 15 mm	•	•	•	•	•
H = 17,5 mm	•	•	•		•
H = 20 mm	•	•			

Lieferlänge: 1,00 m

Material	E	EB	A	M	AE
H = 8 mm	•	•	•	•	•
H = 10 mm	•	•	•	•	•
H = 11 mm	•	•			
H = 12,5 mm	•	•	•	•	•

Schlüter®-RENO-RAMP

AE = Alu natur matt eloxiert

Lieferlänge: 2,50 m

Material	AE
H = 6 mm / B = 50 mm	•
H = 10 mm / B = 64 mm	•
H = 12,5 mm / B = 64 mm	•
H = 12,5 mm / B = 89 mm	•
H = 15 mm / B = 89 mm	•
H = 20 mm / B = 89 mm	•

Schlüter®-RENO-RAMP-K

AE = Alu natur matt eloxiert

Lieferlänge: 2,50 m

Material	AE
H = 12,5 mm / B = 64 mm	•

Textbaustein für Ausschreibungen:

_____ lfdm Schlüter-RENO-U als

Übergangprofil aus

- E = Edelstahl 1.4301 (V2A)
- EB = Edelstahl gebürstet
- A = Alu
- M = Messing
- AE = Alu natur matt eloxiert

mit einem trapezförmig gelochten Befestigungsschenkel und einer im Winkel von ca. 17° – 25° abgeschrägten Übergangsfläche, als stufenlosen Übergang vom Fliesenbelag zum angrenzenden Belag liefern und unter Beachtung der Herstellerangaben fachgerecht einbauen.

- Einbau in Einzellängen von _____ m.
- Einbau in Längen nach Bedarf.

Profilhöhe: _____ mm
 Art.-Nr.: _____
 Material: _____ €/m
 Lohn: _____ €/m
 Gesamtpreis: _____ €/m

Textbaustein für Ausschreibungen:

_____ lfdm Schlüter-RENO-RAMP als
 Übergangprofil aus

■ AE = Alu natur matt eloxiert
 mit einem trapezförmig gelochten Befestigungsschenkel und einer im Winkel von ca. 5° – 10° abgeschrägten, geriffelten Übergangsfläche, die mit einer flach auslaufenden Kante abschließt als stufenlosen Übergang vom Fliesenbelag zum angrenzenden Belag liefern und unter Beachtung der Herstellerangaben fachgerecht einbauen.

- Einbau in Einzellängen von _____ m.
- Einbau in Längen nach Bedarf.

Profilhöhe: _____ mm
 Art.-Nr.: _____
 Material: _____ €/m
 Lohn: _____ €/m
 Gesamtpreis: _____ €/m

Textbaustein für Ausschreibungen:

_____ lfdm Schlüter-RENO-RAMP-K als
 Übergangprofil aus

■ AE = Alu natur matt eloxiert
 ohne Befestigungsschenkel mit einer im Winkel von ca. 8° abgeschrägten, geriffelten Übergangsfläche, die mit einer flach auslaufenden Kante abschließt als stufenlosen Übergang zum nachträglichen Höhenausgleich zwischen Belagsmaterial und Untergrund liefern und unter Beachtung der Herstellerangaben fachgerecht einbauen.

- Einbau in Einzellängen von _____ m.
- Einbau in Längen nach Bedarf.

Profilhöhe: _____ mm
 Art.-Nr.: _____
 Material: _____ €/m
 Lohn: _____ €/m
 Gesamtpreis: _____ €/m