


Schlüter®-RONDEC-STEP

Rohy stěn a ukončení
pro dekorativní ochranu hran

2.8

Technický list výrobku

Použití a funkce

Schlüter-RONDÉC-STEP je ukončovací profil např. pro kuchyňské pracovní desky nebo odkládací plochy s keramickým obkladem.

Vnější symetricky zaoblená hrana ukončuje obklad a svislým ramenem překrývá čelní stranu pracovní desky.

Hliníkové profily dodávané se dvěma povrchy umožňují dekorativní úpravu a vytváření zajímavých kontrastů.

Oboustranně vytvarované vymežovače spár na vnějších hranách profilu a na vnitřní straně vytvarovaného volného prostoru vymezují šířku spáry mezi nimi a navazujícím obkladem.

U Schlüter-RONDÉC-STEP-CT lze do volného prostoru profilu vložit obklad, použitý na horní straně desky nebo prvky z jiných materiálů.

Kromě dekorativní funkce profil účinně chrání hranu obkladu před mechanickým poškozením.

Pro dokonalé spojení profilů RONDEC-STEP ve vnitřních koutech a vnějších rozích lze dodat vhodné tvarovky.

Materiál

RONDÉC-STEP je z hliníku opatřeného různými eloxovanými povrchy.

AE = hliník přírodní matně eloxovaný
ACGB = hliník eloxovaný chromem kartáčovaným

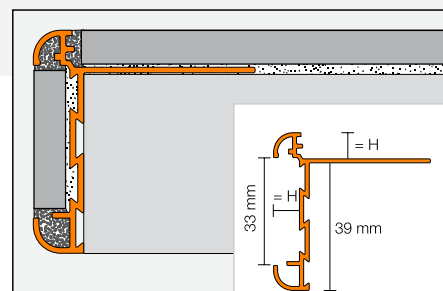
C/A = MyDesign by Schlüter-Systems*

*pouze Schlüter-RONDÉC-STEP

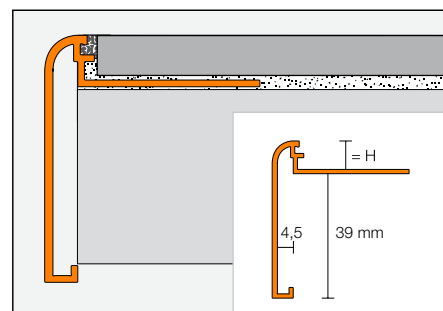


Vlastnosti materiálu a oblast použití:

RONDÉC-STEP se vyrábí v celé řadě různých materiálů a povrchů. Při chemickém nebo mechanickém namáhání je nutné předem vyjasnit použitelnost profilu pro každý jednotlivý případ zvlášť. Dále jsou uvedeny pouze některé všeobecné pokyny. Hliník je opatřen zúšlechtěným povrchem, tvořeným eloxovanou vrstvou, která se při běžném používání již dále nemění. Pohledové plochy je nutné chránit proti oděru a poškrábání. Hliník je citlivý vůči alkalickým médiím. Materiály obsahující cement působí ve spojení s vlhkostí alkalicky a mohou vést v závislosti na koncentraci a délce doby působení ke korozi (k tvorbě hydroxidu hlinitého). Z tohoto důvodu je nutné maltu nebo spárovací materiál z pohledových ploch oka-



Schlüter-RONDÉC-STEP-CT



Schlüter-RONDÉC-STEP



mžitě odstranit a čerstvě položené obklady nezakrývat fólií. Profil se ukládá k obkladu celoplošně zplna do kontaktní vrstvy lepidla, aby se v dutinách nemohla hromadit zásaditá voda.

Schlüter-RONDEC-STEP-AC (hliník barevně lakovaný): Hliník je odpovídajícím způsobem upraven a následně opatřen práškovým lakem. Povrchová úprava je barevně stálá, odolná vůči UV záření a povětrnostním vlivům. Viditelné hrany profilu je nutné chránit proti oděru a poškrábání.



RONDEC-STEP-AC (hliník barevně lakovaný) může být v rámci řady MyDesign by Schlüter-Systems* individuálně potisknut (další vlastnosti viz RONDEC-STEP-AC).

* V případě dotazů k MyDesign by Schlüter-Systems jsou vám navíc k dispozici naši obchodní zástupci a techničtí pracovníci prodejního oddělení.

Upozornění: Kvůli různým výrobním technologiím nelze vyloučit barevné rozdíly mezi profily RONDEC-STEP a jinými profily Schlüter s eloxovanými povrchy.

Zpracování

1. Zvolte Schlüter-RONDEC podle tloušťky obkladu.
2. V místě, kde se má pokládat kotevní rameno, se ozubenou stěrkou nanese lepidlo na obklady a dlažbu.
3. RONDEC-STEP se vtlačí lichoběžníkovitě perforovaným kotevním ramenem do lepidlového lože a vyrovná se.
4. Perforované kotevní rameno se celoplošně přestěrkuje lepidlem na obklady a dlažbu.
5. Navazující obkládačky se do lepidla pevně zatlačí a vyrovnají tak, aby byla horní hrana profilu v jedné rovině s obkladem. (Profil nesmí v žádném případě vyčnívat nad povrch podlahy, spíše má být o cca 1 mm níže). Obkládačky v oblasti profilu musí být položeny celoplošně zplna do lepidla.
6. Dlaždice nebo obkládačka se přiloží k vymezovací spáře, tím je zajištěna rovnoměrná spára 1,5 mm.
7. U profilu RONDEC-STEP-CT se vložka přirýzne dle šířky a přilepí vhodným lepidlem.
8. Spára mezi obkládačkou a profilem se zcela vyplní spárovací hmotou.
9. U citlivých povrchů se používá materiál a nářadí nezpůsobující poškrábání ani jiné poškození. Znečištění maltou nebo lepidlem je nutno okamžitě odstranit, zvláště u profilů z hliníku.
10. Pro vnější rohy a vnitřní kouty se dodávají vhodné tvarovky.

Upozornění

Schlüter-RONDEC-STEP nevyžaduje zvláštní údržbu ani péči. U citlivých povrchů se nesmí používat brusné čisticí prostředky. Poškození eloxovaného povrchu lze odstranit pouze přelakováním.



Schlüter-RONDEC-STEP



Schlüter-RONDEC-STEP-CT

Materiál	Doporučené řezací nástroje
Hliník	 Pilový list na neželezné kovy

Dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy výrobce řezného nástroje, včetně nošení ochranných brýlí, ochrany sluchu a rukavic. Nezávisle na použitém řezném nástroji je třeba před montáží odstranit všechny otřepy na konci profilu pilníkem nebo podobným nástrojem.



Přehled výrobků:

Schlüter®-RONDEC-STEP

AE = hliník přírodní matně eloxovaný /

ACGB = Alu hliník eloxovaný chromem kartáčovaný

AC = hliník barevně lakovaný

Dodávaná délka: 2,50 m

Material	AE	ACGB	C/A*
H = 8 mm	•	•	•
H = 10 mm	•	•	•
H = 12,5 mm	•	•	•
Vnější roh 90°	•	•	•
Vnější roh 135°	•	•	•
Vnitřní kout 90°	•	•	•
Vnitřní kout 135°	•	•	•

* individuální potisk

Schlüter®-RONDEC-STEP-CT

AE = hliník přírodní matně eloxovaný /

ACGB = hliník eloxovaný chromem kartáčovaný

Dodávaná délka: 2,50 m

Material	AE	ACGB
H = 8 mm	•	•
H = 10 mm	•	•
H = 12,5 mm	•	•
Vnější roh 90°	•	•
Vnější roh 135°	•	•
Vnitřní kout 90°	•	•
Vnitřní kout 135°	•	•

Text pro výběrová řízení:

Dodat _____bm Schlüter-RONDEC-STEP jako profil k ukončení obkladu s lichoběžníkovitě perforovaným kotevním ramenem, širokým pohledovým ramenem a zaoblenou hranou a odborně osadit.

Je nutné dbát montážních pokynů výrobce.

Materiál: _____

AE = hliník přírodní matně eloxovaný

ACGB = hliník eloxovaný chromem kartáčovaný

C/A = MyDesign by Schlüter-Systems

Výška profilu: 8 mm 10 mm 12,5 mm

Výr.č.: _____

Materiál: _____ Kč/m

Mzda: _____ Kč/m

Celková cena: _____ Kč/m

Text pro výběrová řízení:

Dodat _____bm Schlüter-RONDEC-STEP-CT jako profil k ukončení obkladu s lichoběžníkovitě perforovaným kotevním ramenem, širokým pohledovým ramenem s volným prostorem pro vložení dekorativních prvků a zaoblenou hranou a odborně osadit podle pokynů výrobce.

Je nutné dbát montážních pokynů

výrobce.

Materiál: _____

AE = hliník přírodní matně eloxovaný

ACGB = hliník eloxovaný chromem kartáčovaný

Výška profilu: 8 mm 10 mm 12,5 mm

Výr.č.: _____

Materiál: _____ Kč/m

Mzda: _____ Kč/m

Celková cena: _____ Kč/m

